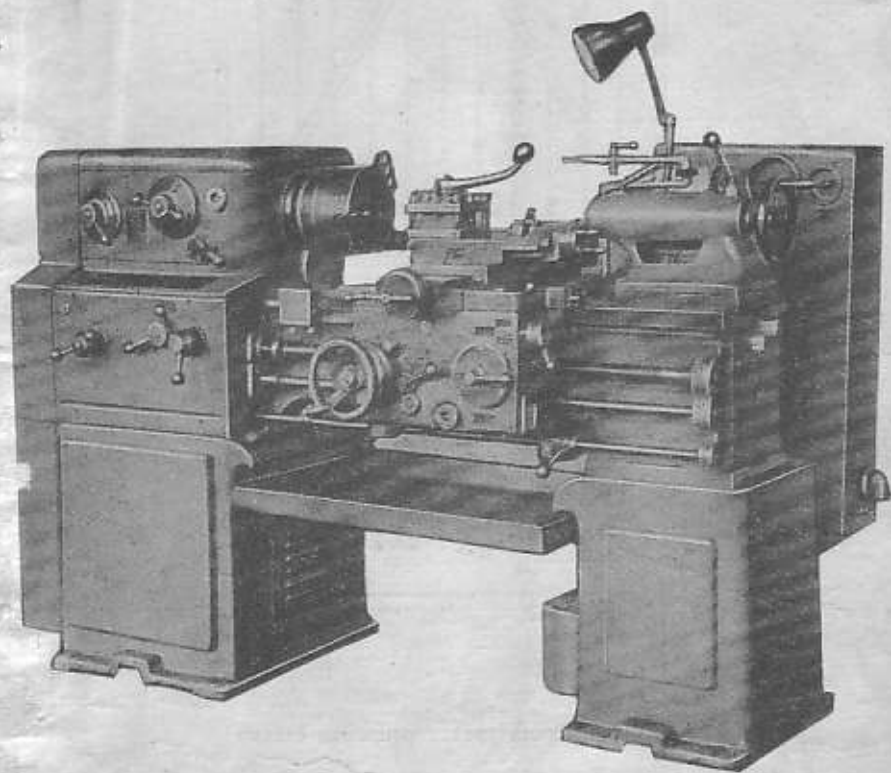


НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Универсальный токарно-винторезный станок 1М61 предназначен для выполнения разнообразных токарных работ при закреплении изделия в центрах или в патроне, а также для нарезания метрической, дюймовой, модульной и питчевой резьб.

Станки выпускаются с расстоянием между центрами 710 или 1000 мм и могут быть использованы в механических цехах машиностроительных и инструментальных заводов.



РАСПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА

Распаковку ящика надо начинать с верхнего щита. Вскрыв упаковку, следует проверить наружное состояние станка и наличие всех принадлежностей по спецификации.

Схема транспортировки приведена на рис. 1.

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Назначение и область применения	3
Распаковка и транспортировка	3
Фундамент и установка	4
Паспорт станка	5
Общие сведения	5
Основные данные	6
Механика станка	9
Ведомость комплектации	14
Кинематическая схема станка	15
Спецификация зубчатых и червячных колес, червяков, реек, винтов и гаек	15
Схема расположения подшипников качения	19
Спецификация подшипников качения	19
Краткое описание конструкции и работы станка	20
Электрооборудование	28
Общие сведения	28
Действие электросхемы управления	29
Защита и блокировка	31
Указания по обслуживанию электрооборудования	31
Спецификация покупного электрооборудования	34
Система смазки	39
Подготовка станка к первоначальному пуску	39
Первоначальный пуск	39
Управление станком	40
Основные правила работы на станке	41
Спецификация быстроизнашивающихся деталей	42
Чертежи быстроизнашивающихся деталей	43
Акт приемки	46