

1М63-5

СТАНОК
ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ
модели 1М63-5

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Санкт-Петербург -

РУКОВОДСТВО

к станку модели

1М63-5

Документ
1М63 00Р

Листов 96. Лист 1

№№ делов	Содержание	№№ № листов
I	Назначение и область применения станка	4
II	Распаковка и транспортировка станка	4
	Схема транспортировки	5
III	Фундамент станка и установка	6
IV	Паспорт станка	9
	Общий вид станка	10
	Спецификация органов управления	11
	Техническая характеристика	12
	Основные данные	13
	Механизм главного привода	17
	Механизм подачи и врезания на многозаходные резцы	18
	Сведения о ремонте станка	25
V	Краткое описание станка	26
	Кинематическая схема станка	27
	Спецификация зубчатых колес червяков, винтов и гаек	30
	Список шестерен, карданованных сдвигом инструментов	34
	Описание конструкций узлов станка	35
VI	Электроснабжение, руководство к станку.	Руководство к станку и электроснабжение
VII	Смазка станка и схема смазки	45
VIII	Подготовка станка к первоначальному пуску	50
IX	Техника безопасности	55
X	Наладка станка	55
XI	Регулировка станка	63
XII	Особенности разборки и сборки	74
	Руководство к станку	1МБЭ.000
	Оглавление	Листов 1 Лист 2

№№ раз- делов	Содержание	№ № листов	
XIII	Список быстроизнашивающихся деталей	76	
	Схема расположения подшипников	92	
	Спецификация подшипников	93	
	Символы, нанесенные на таблицах станка	94	
	Ведомость комплектации	1	
	Акт приемки станка	1	
Руководство к станку		Шифр	1763.00P
Оглавление		Листов	Лист 3

Раздел VII

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ РУКОВОДСТВО К СТАНКУ

модели

1М63

ИЗДАНИЕ
1963

1М63.003-3

Листов 1 Лист 1

Оглавление

	стр.
I Общие сведения	3
II Описание электропривода и схемы управления	
1. Включение и отключение эл. оборудования станка	4
2. Главный привод	4-5
3. Привод подачи	5-6
4. Привод охлаждения	6
5. Принципиальная электросхема	7
6. Монтажная электросхема станка	8
7. Монтажная эл. схема панели	9
III Обслуживание электрооборудования станка	10
IV Возможные неисправности электрооборудования станка и меры их устранения.	11-12
V Спецификация покупных электроизделий	13-14

Напряжение 380 В Частота 50 Гц

ЗАО "ЛенСтанкоМаш"
г. Санкт-Петербург

Подпись ОТК



Руководство к станку
Электрооборудование

Шифр	1763.003-3
Листов	Лист 2