

№ 58397

**СТАНОК ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ
1М63М**

**Руководство по эксплуатации
1М63М.00.000 РЭ**

Часть I

СТАНКОИМПОРТ

СССР

МОСКВА

Содержание

1. Общие сведения об изделии	3
2. Основные технические данные и характеристики	5
3. Комплект поставки	5
4. Указания мер безопасности	7
5. Состав изделия	8
6. Устройство и работа станка и его составных частей	8
7. Система смазки	23
8. Порядок установки	27
9. Порядок работы	29
10. Возможные неисправности и методы их устранения	34
11. Особенности разборки и сборки при ремонте	34
12. Указания по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту	34
13. Перечень показателей качества	40

Руководство по эксплуатации к изделию не отражает незначительных конструктивных изменений в изделии, внесенных изготовителем после подписания к выпуску в свет данного руководства, а также изменений по комплектующим изделиям и документации, поступающей с ними.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Назначение и область применения

Станок токарно-винторезный 1М63М (рис. 1) предназначен для выполнения разнообразных токарных и винторезных работ по черным и цветным металлам, включая точение конусов и нарезание резьб: метрической, дюймовой, модульной и питчевой на изделиях длиной до 1500 мм.

Станок может быть применен в условиях индивидуального и мелкосерийного производства в цехах машиностроительных заводов и других отраслях промышленности.

Станок оснащен самоцентрирующим трехкулачковым и поводковым патронами.

Климатическое исполнение станка согласно требованиям заказа-наряда.

Основные технические данные и характеристики приведены в табл. 1.

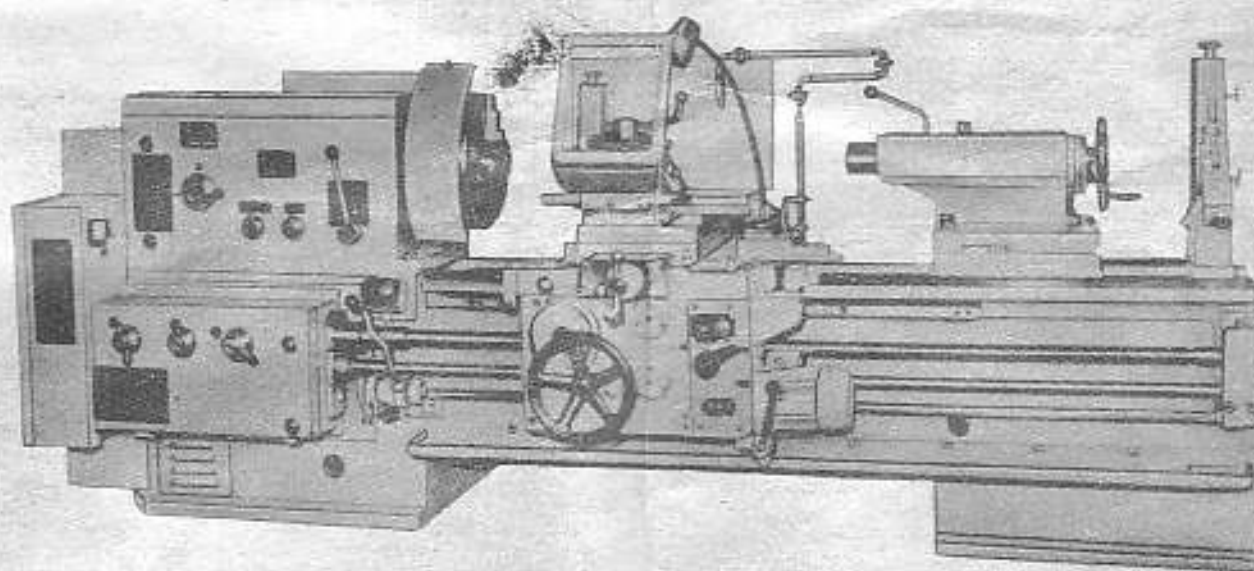


Рис. 1. Токарно-винторезный станок 1М63М

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Продолжение табл. 1

Таблица 1

Наименование параметров	Данные
Класс точности по ГОСТ 8-82 Н	
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки над станиной, мм 630	
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки над суппортом, мм (рис. 2) 350	

Наименование параметров	Данные
Наибольшая длина обрабатываемой заготовки, мм 1500	
Концы шпинделя Фланцевый по ГОСТ 12593-72 (рис. 3) 8М	
Цантр с конусом Морзе по ГОСТ 13214-79:	
в шпинделе 6	
в пиноли задней бабки 5	