

515

ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ
СТАНОК 1В61

Руководство

СТАНКОИМПОРТ
СССР МОСКВА

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Назначение и область применения	3
Распаковка и транспортировка	3
Фундамент, монтаж и установка	4
Подготовка станка к первоначальному пуску	6
Паспорт	6
Общие сведения	6
Основные данные	6
Механика станка	10
Кинематическая схема станка	15
Спецификации зубчатых и червячных колес, червяков, реек, шпуров и гаек	15
Схема расположения подшипников качения	19
Спецификация подшипников качения	19
Краткое описание конструкции	21
Электрооборудование	30
Система смазки	39
Первоначальный пуск	39
Управление станком	39
Ведомость комплектации	42
Спецификация быстрознающихся деталей	42
Чертежи быстрознающихся деталей	43
Акт приемки	47

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Универсальный токарно-винторезный станок 1В61 (рис. 1) предназначен для выполнения разнообразных токарных работ при закреплении изделия в центрах или в патроне, а также для парезания метрической и дюймовой резьбы.

Станки выпускаются с расстоянием между центрами 500 и 710 мм и могут быть использованы в механических цехах машиностроительных и инструментальных заводов и в передвижных мастерских.

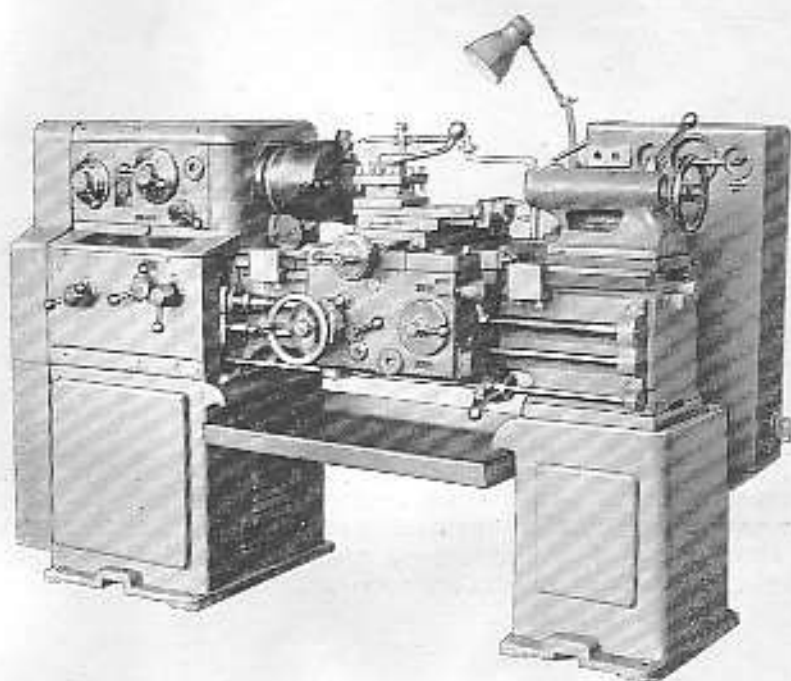


Рис. 1. Общий вид станка

РАСПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА

Распаковку станка надо начинать с верхнего шита. Вскрыв упаковку, следует проверить наружное состояние станка и наличие всех принадлежностей по ведомости комплектации.

Для внутризаводской транспортировки станка краном необходимо прикрепить только цепьковые канаты (рис. 2).