

Инструкция по эксплуатации и
техническому обслуживанию винтовых,
малошумящих электрокомпрессоров

AIRBLOK 10-15-20-25-30

Предупреждение: Перед началом использования компрессора
внимательно прочитайте инструкцию.

Оглавление.

0 Введение

0.1 Как читать и использовать инструкцию

0.1a Значение инструкции

0.1b Сохранение инструкции

0.1c Пользование инструкцией

0.1d Используемые символы

1 Основная информация

1.1 Идентификационные характеристики изготовителя и компрессора

1.2 Информация по сервисному обслуживанию компрессора

1.3 Основные правила безопасности

2 Предварительная информация по компрессору

2.1 Общее описание

2.2 Использование

2.3 Технические характеристики

3 Транспортировка и складирование

3.1 Транспортировка упакованного компрессора

3.2 Упаковка и распаковка

3.3 Хранение упакованного и распакованного компрессора

4 Установка

4.1 Условия окружающей среды

4.2 Требования к помещению

4.3 Установка компрессора

4.4 Подключение к источникам энергии и проверка

4.4.1 Подключение компрессора к электросети

4.4.2 Подключение к пневмосети

5 Использование компрессора

5.1 Подготовка к использованию компрессора

5.1.1 Принцип работы

5.2 Команды и сигналы компрессора

5.2.1 Панель управления

5.2.2 Вспомогательные устройства управления

5.3 Проверка элементов безопасности при первом включении

5.4 Включение компрессора

5.5 Остановка компрессора

6. Техническое обслуживание компрессора

6.1 Периодичность технического обслуживания

6.1.1 Замена масла

6.1.2 Замена масляного фильтра

6.1.3 Замена фильтра маслоотделителя

6.1.4 Замена картриджа воздушного фильтра

6.1.5 Натяжение ремня

6.1.6 Замена ремня