

Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности

ГПО "СТАНКОВЕРИС"

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ
ПО МОДЕРНИЗАЦИИ, АВТОМАТИЗАЦИИ, РЕМОНТУ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИХ СТАНКОВ И ТЕХНИЧЕСКОМУ
ОБСЛУЖИВАНИЮ МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ С ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

Р Е М О Н Т

ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫХ СТАНКОВ

МОДЕЛЕЙ 1А616 и 1А616П

Часть II. Чертежи сменемых оригинальных
деталей узлов и корпусных деталей

Тула - 1990

Валер

СОДЕРЖАНИЕ

Часть II

Раздел 1

ЧЕРТЕЖИ СМЕНЯЕМЫХ ОРИГИНАЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ УЗЛОВ

		Стр.
1.1.	Станина	5
1.2.	Механизм фиксации валика управления	10
1.3.	Подмоторная установка	17
1.4.	Коробка скоростей	22
1.5.	Бабка передняя	43
1.6.	Патроны	100
1.7.	Патрон	104
1.8.	Коробка передач	107
1.9.	Фартук	168
1.10.	Суппорт	212
1.11.	Суппорт	235
1.12.	Гитара сменных шестерен	247
1.13.	Бабка задняя	257
1.14.	Лист неподвижный	257
	Лист подвижный	264
		264

Раздел 2

ЧЕРТЕЖИ КОРПУСНЫХ ДЕТАЛЕЙ

2.1.	Корпус коробки скоростей	1A616.20.011	270
2.2.	Корпус передней бабки	1A616.21.011	272
2.3.	Корпус коробки подач	1A616.30.011	274
2.4.	Корпус фартука	1A616.31.011	277

Таблица 1. 1

Раздел 1. ЧЕРТЕЖИ СМЕНЯЕМЫХ ОРИГИНАЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ УЗЛОВ
1.1. СТАНИНА 1А616.10.000

№ поз.	Обозначение	Наименование	Общий вид узла (часть 1)		Кол. дет. на один станок	Ориентировочная норма расхода на ремонт 100 станков, шт.
			Стр.	Рис. Зона		
		Детали общие для станков мод. 1А616 и 1А616П				
1	1А616.10.102	Ходовой валик	43	6; С3	1	40
2	1А616.10.103	Валик	43	6; С3	1	40
3	1А616.10.104	Рейка	43	6; С3	2	80
4	1А616.10.101	Детали для стенка мод. 1А616 Ходовой винт	43	6; С2	1	40
4	1А616.10.101-01	Детали для станка мод. 1А616П Ходовой винт	43	6; С2	1	40