

ИВ № 52026

СТАВРОПОЛЬСКОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«КРАСНЫЙ МЕТАЛИСТ»

1830

**СТАНКИ РЕЙСМУСОВЫЕ  
ОДНОСТОРОННИЕ  
моделей СР6-10 и СР8-2.01**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
СР6-10.00.000 РЭ  
СР8-2.01.00.000 РЭ**

г. Ставрополь  
1992

## СОДЕРЖАНИЕ

	Лист
1. Общие сведения о станке	3
2. Основные технические данные и характеристики	4
3. Комплектность	6
4. Указания мер безопасности	8
5. Состав станка	9
6. Устройство, работа станка и его составных частей	9
7. Электрооборудование	28
8. Система смазки	37
9. Порядок установки	38
10. Порядок работы	40
11. Возможные неисправности и методы их устранения	47
12. Указания по техническому обслуживанию и ремонту	48
13. Свидетельство о приемке	57
14. Свидетельство о консервации	58
15. Свидетельство об упаковке	59
16. Хранение	60
17. Гарантии изготовителя	60
Приложение 1. Материалы по быстроизнашиваемым деталям	63
Приложение 2. Комплект схем электрооборудования	

## ВНИМАНИЕ!

Монтаж оборудования, пусконаладочные работы и сервисное обслуживание Вам квалифицированно выполнит ТОО "Партнёр-91" при заводе "Красный металлист"

Адрес: 355000 г.Ставрополь, пр.К.Маркса 2  
директору Сухомлинову А.Г.

контактные телефоны: 2-67-24, 5-90-19

местные телефоны с проходной: 1-61, 5-12

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Станки рейсмусовые односторонние моделей СР6-10 и СР8-2.01 предназначены для продольного одностороннего фрезерования в размер по толщине поверхностей плоских заготовок из древесины хвойных и лиственных пород с влажностью не более 15 %.

Примечание: Далее по тексту слово «станок» относится к обеим моделям.

1.2. Станок предназначен для установки в помещениях, соответствующих зоне класса П-II согласно «Правилам устройства электроустановок».

1.3. Вид климатического исполнения станка УХЛ4 по ГОСТ 15150—69.

Этому виду климатического исполнения соответствует нормальная высота над уровнем моря не выше 1000 м. Рабочая температура окружающего воздуха в пределах от +1 до +35°C. Относительная влажность воздуха 65% при 20°C.

Эксплуатация станка должна производиться в закрытых отапливаемых или охлаждаемых и вентилируемых производственных помещениях.

Руководство по эксплуатации не отражает незначительных конструктивных изменений в станках, внесенных изготовителем после подписания к выпуску в свет данного руководства, а также изменений по комплектующим изделиям и документации, поступающей с ними.



Рис. 1. Станок рейсмусовый односторонний

Ставропольское акционерное общество  
«КРАСНЫЙ МЕТАЛЛИСТ»

СТАНКИ РЕЙСМУСОВЫЕ  
ОДНОСТОРОННИЕ  
**Модели СР6—10 и СР8—2.01**

Руководство по эксплуатации

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Материалы по быстроизнашиваемым деталям  
СР6—10.00.000 РЭ  
СР8—2.01.00.000 РЭ

г. Ставрополь  
1992 г.

## СОДЕРЖАНИЕ

	Лист
1. Введение	65
2. Схема расположения подшипников	65
3. Перечень подшипников	66
4. Перечень чертежей быстроизнашиваемых деталей	.
5. Чертежи быстроизнашиваемых деталей	69...95