

Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР  
ГПО "Станкосервис"

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ  
ПО МОДЕРНИЗАЦИИ, АВТОМАТИЗАЦИИ, РЕМОНТУ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИХ СТАНКОВ  
И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ  
С ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

- ПУКТИ "СТАНКОСЕРВИС" -

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ, РЕМОНТ,  
КОНТРОЛЬ И ИСПЫТАНИЕ СТАНКОВ  
ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНОЙ ГРУППЫ

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ .....	4
1. Виды технического обслуживания и ремонта станков токарно-винторезной группы .....	7
2. Структура и периодичность работ по плановому ремонту и регламентированному техническому обслуживанию .....	11
3. Содержание типовых работ по регламентированному техническому обслуживанию и ремонту механической части .....	15
4. Содержание типовых работ по регламентированному техническому обслуживанию и ремонту электрической части .....	21
5. Технические требования к капитально отремонтированным станкам .....	25
6. Типовой технологический процесс капитального ремонта станков токарно-винторезной группы .....	30
7. Контроль и испытание станков токарно-винторезной группы .....	145
Перечень документов, на которые даны ссылки в альбоме .....	194
Перечень средств измерения и контрольной оснастки, необходимых для испытания и контроля станков .....	196
Приложение 1. Инструкция по приготовлению и применению раствора для местного обезжиривания деталей перед склеиванием .....	197
Приложение 2. Инструкция по приготовлению и применению растворов для промывки деталей, узлов и станков в сборе в моечной машине .....	197
Приложение 3. Инструкция по приготовлению и применению клеевой композиции на основе эпоксидной смолы ЭД-16 (клей Д-10) .....	198
Приложение 4. Чертежи контрольно-измерительной оснастки .....	199