



Государственное
предприятие
«ЛЕНИНГРАДСКОЕ
ОПТИКО-МЕХАНИЧЕСКОЕ
ОБЪЕДИНЕНИЕ»

ГОЛОВКА ДЕЛИТЕЛЬНАЯ
УНИВЕРСАЛЬНАЯ
УДГ-Д-200

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
Ю-42.47.013 ТО

1 9 9 2

1. ВВЕДЕНИЕ

Настоящее техническое описание и инструкция по эксплуатации является основным руководящим документом при эксплуатации головок УДГ-Д-160, УДГ-Д-200, УДГ-Д-250, УДГ-Д-320, УДГ-Д-400, УДГ-Д-160А, УДГ-Д-200А, УДГ-Д-250А, УДГ-Д-400А и служит пособием при работе фрезеровщиков, наладчиков, слесарей по ремонту, а также может быть использовано мастерами, технологами и нормировщиками.

В данном документе содержатся сведения о конструкции, о порядке работы с делительной головкой, о видах деления, а также справочные таблицы для расчетов простого и дифференциального деления, фрезерования винтовых канавок и зубчатых колес.

ВНИМАНИЕ! В связи с постоянным совершенствованием делительных головок в техническом описании и инструкции по эксплуатации могут быть не отражены конструктивные изменения, не влияющие на качество и правила эксплуатации.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию головок дальнейшие изменения и усовершенствования.

2. НАЗНАЧЕНИЕ

Универсальные делительные головки УДГ-Д предназначены для поворота обрабатываемой детали на заданную величину при выполнении различных фрезерных, зубофрезерных, расточных, сверлильных, разметочных и других подобных работ.

С помощью делительных головок можно делить обрабатываемую деталь по окружности на любое число

частей до 400 без интервалов и на некоторое число более 400 с интервалами.

Обработку деталей с помощью делительных головок можно производить в центрах, в самоцентрирующем патроне, на шпиндельной оправке и т. п.

Обозначения и классы точности делительных головок приведены в табл. 1.

Таблица 1

Код	Обозначение	Класс точности
УДГ-Д-160А	7036-0051	Н
УДГ-Д-160	7036-0051П	П
УДГ-Д-200А	7036-0052	Н
УДГ-Д-200	7036-0052П	П
УДГ-Д-250А	7036-0053	Н
УДГ-Д-250	7036-0053П	П
УДГ-Д-320	7036-0054П	П
УДГ-Д-400А	7036-0055	Н
УДГ-Д-400	7036-0055П	П

Общий вид типоразмерного ряда универсальных делительных головок показан на рис. 1.



Рис. 1

СОДЕРЖАНИЕ

1. Введение	3
2. Назначение	3
3. Технические данные	5
4. Состав делительной головки	7
5. Устройство и работа делительной головки	8
5.1. Кинематическая схема	8
6. Подготовка к работе	14
6.1. Распаковка	14
6.2. Расконсервация и смазка	14
6.3. Установка и регулировка делительной головки на фрезерном станке	17
7. Порядок работы	19
7.1. Непосредственное деление	19
7.2. Простое деление	20
7.3. Дифференциальное деление	38
7.4. Фрезерование винтовых профилей	42
8. Маркирование	49
9. Возможные неисправности и способы их устранения	50
10. Техническое обслуживание	51
11. Правила хранения и транспортирования	52
12. Перечень деталей для дополнительного заказа	53